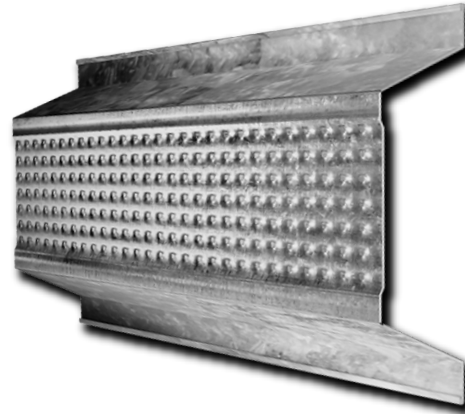
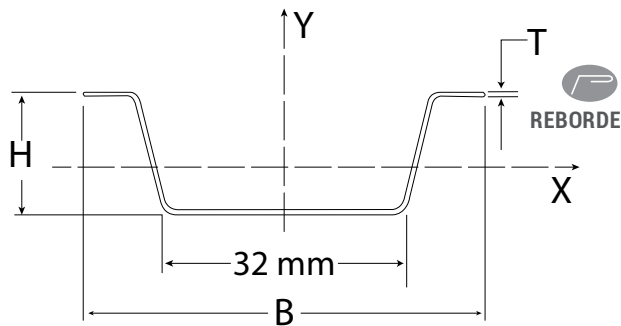


FICHA TÉCNICA LÍNEA COMERCIAL

PERFIL OMEGA

PERFILES CIELOS - Serie PCD



DIMENSIONES				PROPIEDADES DE LA SECCIÓN											
Perfil	Ancho (B) mm	Alto (H) mm	Espesor (T) mm	Peso Kg/m	Área mm ²	I _x mm ⁴	I _y mm ⁴	R _x mm	R _y mm	S _{xb} mm ³	S _{xt} mm ³	S _{yl} mm ³	S _{yr} mm ³	Z _x mm ³	Z _y mm ³
Omega 0.35	56,0	15,5	0.35	0.211	26,905	1022,799	7705,617	6,166	16,923	171,605	107,724	273,727	273,727	147,400	411,081
Omega 0.38			0.38	0.229	29,175	1104,374	8354,730	6,152	16,922	185,257	116,343	296,759	296,758	159,476	445,667
Omega 0.40			0.40	0.241	30,685	1158,242	8786,483	6,144	16,922	194,268	122,037	312,076	312,076	167,478	468,668
Omega 0.45			0.45	0.270	34,450	1291,120	9862,436	6,122	16,920	216,485	136,092	350,239	350,239	187,317	525,974
Omega 0.55			0.55	0.330	41,976	1560,567	12012,145	6,097	16,916	260,476	164,162	426,463	426,463	227,281	640,486

Perfil	C _w mm ⁶	J mm ⁴	R _o mm	X _o mm	Y _o mm
Omega 0.35	87052,801	1,099	21,620	0,000	-11,959
Omega 0.38	93678,536	1,404	21,599	0,000	-11,929
Omega 0.40	98025,794	1,637	21,585	0,000	-11,908
Omega 0.45	108651,838	2,325	21,549	0,000	-11,857
Omega 0.55	129621,022	4,233	21,507	0,000	-11,798

Importante: La información proporcionada en esta ficha técnica se refiere a las dimensiones de las secciones fabricadas por **PERFITEC SAS**. Con respecto al espesor esta dimensión es nominal.

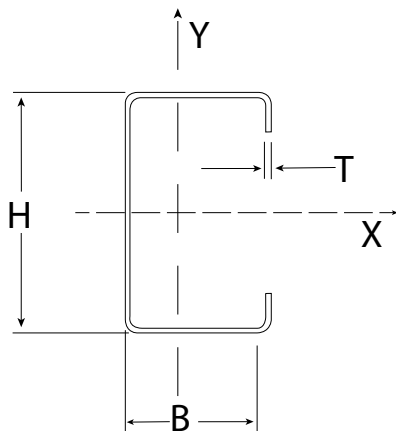
Es responsabilidad del cliente asegurarse de que esta información sea utilizada y revisada por su ingeniero competente, como también el uso y selección del perfil según las especificaciones.

t - Espesor de diseño del material.
h - Altura.
I_x y I_y - Momento de inercia.
R_x y R_y - Radios de giro en sus respectivos ejes.
F_u - Resistencia máxima a la tracción longitudinal.
F_y - Esfuerzo de Fluencia.
S_{x(b)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra interior extrema.
S_{x(t)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra superior extrema.
S_{y(l)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo izquierdo.
S_{y(r)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo derecho.
Z_x - Módulo de sección plástica con respecto al eje X.
Z_y - Módulo de sección de plástico con respecto al eje Y.
C_w - Constante de alabeo torsional.
J - Constante de torsión de St. Venant.
R_o - Radio polar de giro alrededor del centro de corte.
X_o - Coordenada horizontal del centro de corte con respecto al centroide.
Y_o - Coordenada vertical del centro de corte con respecto al centroide.

FICHA TÉCNICA LÍNEA COMERCIAL

PERFIL VIGUETA

PERFILES CIELOS - Serie PCD



DIMENSIONES				PROPIEDADES DE LA SECCIÓN											
Perfil	Ancho (B) mm	Alto (H) mm	Espesor (T) mm	Peso Kg/m	Área mm ²	I _x mm ⁴	I _y mm ⁴	R _x mm	R _y mm	S _{xb} mm ³	S _{xt} mm ³	S _{yl} mm ³	S _{yr} mm ³	Z _x mm ³	Z _y mm ³
Vigueta 0.35	17,5	36	0.35	0,208	26,559	5623,282	1097,249	14,551	6,428	312,405	312,405	196,431	92,097	357,005	141,888
Vigueta 0.38			0.38	0,226	28,748	6070,355	1180,751	14,531	6,409	337,242	337,242	211,536	99,071	385,840	153,048
Vigueta 0.40			0.40	0,237	30,222	6372,919	1237,557	14,521	6,399	354,051	354,051	221,728	103,834	405,326	160,605
Vigueta 0.45			0.45	0,266	33,890	7122,064	1377,316	14,497	6,375	395,670	395,670	246,809	115,551	453,684	179,282
Vigueta 0.55			0.55	0,323	41,154	8589,440	1647,294	14,447	6,327	477,191	477,191	295,287	138,180	548,878	215,722

Perfil	Cw mm ⁶	J mm ⁴	Ro mm	Xo mm	Yo mm
Vigueta 0.35	285418,786	1,084	20,844	-13,470	0,000
Vigueta 0.38	306151,757	1,384	20,797	-13,428	0,000
Vigueta 0.40	320291,232	1,612	20,772	-13,404	0,000
Vigueta 0.45	354820,424	2,288	20,708	-13,343	0,000
Vigueta 0.55	420436,053	4,150	20,581	-13,223	0,000

Importante: La información proporcionada en esta ficha técnica se refiere a las dimensiones de las secciones fabricadas por **PERFITEC SAS**. Con respecto al espesor esta dimensión es nominal.

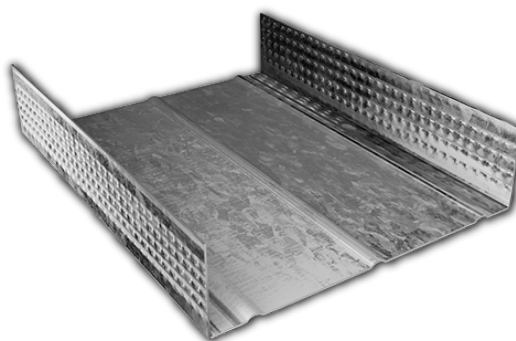
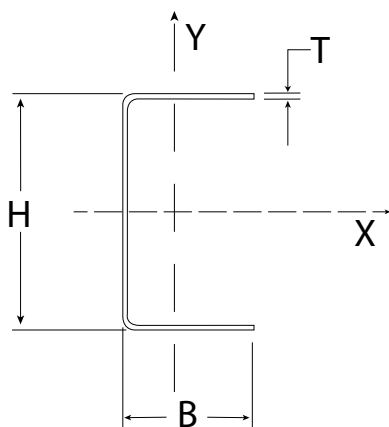
Es responsabilidad del cliente asegurarse de que esta información sea utilizada y revisada por su ingeniero competente, como también el uso y selección del perfil según las especificaciones.

t - Espesor de diseño del material.
h - Altura.
I_x y I_y - Momento de inercia.
R_x y R_y - Radios de giro en sus respectivos ejes.
Fu - Resistencia máxima a la tracción longitudinal.
Fy - Esfuerzo de fluencia.
S_{x(b)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra interior extrema.
S_{x(t)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra superior extrema.
S_{y(l)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo izquierdo.
S_{y(r)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo derecho.
Z_x - Módulo de sección plástica con respecto al eje X.
Z_y - Módulo de sección de plástico con respecto al eje Y.
Cw - Constante de alabeo torsional.
J - Constante de torsión de St. Venant.
Ro - Radio polar de giro alrededor el centro de corte.
Xo - Coordenada horizontal del centro de corte con respecto al centroide.
Yo - Coordenada vertical del centro de corte con respecto al centroide.

FICHA TÉCNICA LÍNEA COMERCIAL

PERFIL CANAL 60 (B6)

PERFILES MURO - Serie PMD



DIMENSIONES				PROPIEDADES DE LA SECCIÓN											
Perfil	Ancho (B) mm	Alto (H) mm	Espesor (T) mm	Peso Kg/m	Área mm ²	I _x mm ⁴	I _y mm ⁴	R _x mm	R _y mm	S _{xb} mm ³	S _{xt} mm ³	S _{yl} mm ³	S _{yr} mm ³	Z _x mm ³	Z _y mm ³
Canal B6 - 0.35	23,0	60,0	0.35	0,286	36,464	20051,065	1862,313	23,450	7,146	668,369	668,369	359,681	104,493	776,139	183,061
Canal B6 - 0.38			0.38	0,311	39,562	21729,971	2017,945	23436	7,142	724,332	724,332	388,842	113,302	841,585	198,555
Canal B6 - 0.40			0.40	0,327	41,625	22845,780	2121,356	23,427	7,139	761,526	761,526	408,142	119,161	885,122	208,867
Canal B6 - 0.45			0.45	0,367	46,774	25623,230	2378,686	23,405	7,131	854,108	854,108	455,906	133,765	993,633	234,587
Canal B6 - 0.55			0.55	0,448	57,034	31126,637	2888,230	23,361	7,116	1037,555	1037,554	549,378	162,784	1209,245	285,775

Perfil	C _w mm ⁶	J mm ⁴	R _o mm	X _o mm	Y _o mm
Canal B6 - 0.35	1152534,329	1,489	27,785	-13,079	0,000
Canal B6 - 0.38	1247268,502	1,904	27,769	-13,071	0,000
Canal B6 - 0.40	1310070,485	2,220	27,759	-13,067	0,000
Canal B6 - 0.45	1465868,365	3,157	27,732	-13,054	0,000
Canal B6 - 0.55	1772260,056	5,751	27,680	-13,030	0,000

Importante: La información proporcionada en esta ficha técnica se refiere a las dimensiones de las secciones fabricadas por **PERFITEC SAS**. Con respecto al espesor esta dimensión es nominal.

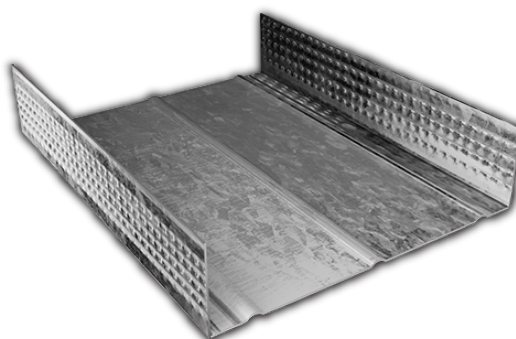
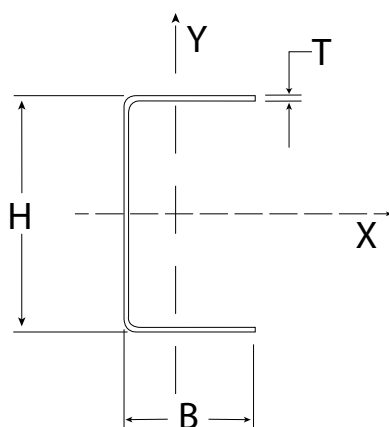
Es responsabilidad del cliente asegurarse de que esta información sea utilizada y revisada por su ingeniero competente, como también el uso y selección del perfil según las especificaciones.

t - Espesor de diseño del material.
h - Altura.
I_x y I_y - Momento de inercia.
R_x y R_y - Radios de giro en sus respectivos ejes.
F_u - Resistencia máxima a la tracción longitudinal.
F_y - Esfuerzo de Fluencia.
S_{x(b)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra interior extrema.
S_{x(t)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra superior extrema.
S_{y(l)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo izquierdo.
S_{y(r)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo derecho.
Z_x - Módulo de sección plástica con respecto al eje X.
Z_y - Módulo de sección de plástico con respecto al eje Y.
C_w - Constante de alabeo torsional.
J - Constante de torsión de St. Venant.
R_o - Radio polar de giro alrededor el centro de corte.
X_o - Coordenada horizontal del centro de corte con respecto al centroide.
Y_o - Coordenada vertical del centro de corte con respecto al centroide.

FICHA TÉCNICA LÍNEA COMERCIAL

PERFIL CANAL 90 (B9)

PERFILES MURO - Serie PMD



DIMENSIONES				PROPIEDADES DE LA SECCIÓN											
Perfil	Ancho (B) mm	Alto (H) mm	Espesor (T) mm	Peso Kg/m	Área mm ²	I _x mm ⁴	I _y mm ⁴	R _x mm	R _y mm	S _{xb} mm ³	S _{xt} mm ³	S _{yl} mm ³	S _{yr} mm ³	Z _x mm ³	Z _y mm ³
Canal B9 - 0.35	23,0	90,0	0.35	0,368	46,927	52250,283	2065,758	33,368	6,635	1161,117	1161,117	508,471	109,084	1400,155	184,357
Canal B9 - 0.38			0.38	0,400	50,921	56650,521	2238,550	33,354	6,630	1258,901	1258,900	549,377	118,283	1518,673	200,079
Canal B9 - 0.40			0.40	0,421	53,582	59577,153	2353,372	33,345	6,627	1323,937	1323,937	576,422	124,403	1597,555	210,554
Canal B9 - 0.45			0.45	0,473	60,225	66869,966	2639,146	33,322	6,620	1485,999	1485,999	643,262	139,658	1794,301	236,716
Canal B9 - 0.55			0.55	0,577	73,475	81353,589	3205,238	33,275	6,605	1807,857	1807,857	773,686	169,974	2185,838	288,940

Perfil	C _w mm ⁶	J mm ⁴	R _o mm	X _o mm	Y _o mm
Canal B9 - 0.35	2997722,404	1,916	35,722	-10,892	0,000
Canal B9 - 0.38	3245735,141	2,451	35,706	-10,884	0,000
Canal B9 - 0.40	3410290,171	2,858	35,696	-10,880	0,000
Canal B9 - 0.45	3818983,739	4,065	35,669	-10,867	0,000
Canal B9 - 0.55	4624858,820	7,409	35,615	-10,843	0,000

Importante: La información proporcionada en esta ficha técnica se refiere a las dimensiones de las secciones fabricadas por **PERFITEC SAS**. Con respecto al espesor esta dimensión es nominal.

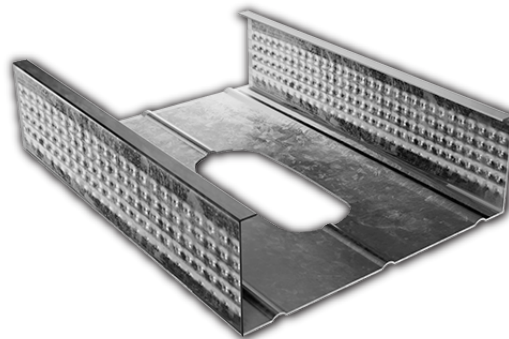
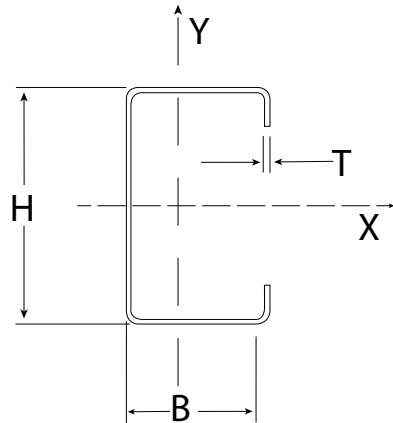
Es responsabilidad del cliente asegurarse de que esta información sea utilizada y revisada por su ingeniero competente, como también el uso y selección del perfil según las especificaciones.

t - Espesor de diseño del material.
h - Altura.
I_x y I_y - Momento de inercia.
R_x y R_y - Radios de giro en sus respectivos ejes.
F_u - Resistencia máxima a la tracción longitudinal.
F_y - Esfuerzo de Fluencia.
S_{x(b)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra interior extrema.
S_{x(t)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra superior extrema.
S_{y(l)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo izquierdo.
S_{y(r)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo derecho.
Z_x - Módulo de sección plástica con respecto al eje X.
Z_y - Módulo de sección de plástico con respecto al eje Y.
C_w - Constante de alabeo torsional.
J - Constante de torsión de St. Venant.
R_o - Radio polar de giro alrededor el centro de corte.
X_o - Coordenada horizontal del centro de corte con respecto al centroide.
Y_o - Coordenada vertical del centro de corte con respecto al centroide.

FICHA TÉCNICA LÍNEA COMERCIAL

PERFIL PARAL 59 (B6)

PERFILES MURO - Serie PMD



DIMENSIONES				PROPIEDADES DE LA SECCIÓN											
Perfil	Ancho (B) mm	Alto (H) mm	Espesor (T) mm	Peso Kg/m	Área mm ²	I _x mm ⁴	I _y mm ⁴	R _x mm	R _y mm	S _{xb} mm ³	S _{xt} mm ³	S _{yl} mm ³	S _{yr} mm ³	Z _x mm ³	Z _y mm ³
Paral B6 - 0.35	31,0	59,0	0.35	0,346	44,076	25814,879	5314,390	24,201	10,981	875,081	875,081	569,218	245,313	985,835	398,713
Paral B6 - 0.38			0.38	0,375	47,810	27967,457	5752,365	24,186	10,969	948,049	948,049	615,864	265,579	1068,661	431,990
Paral B6 - 0.40			0.40	0,395	50,296	29397,299	6042,840	24,176	10,961	996,519	996,519	646,777	279,025	1123,733	454,096
Paral B6 - 0.45			0.45	0,443	56,496	32953,692	6763,737	24,151	10,942	1117,074	1117,074	723,418	312,408	1260,901	509,088
Paral B6 - 0.55			0.55	0,540	68,839	39988,736	8183,111	24,102	10,903	1355,550	1355,550	873,974	378,202	1533,055	617,906

Perfil	C _w mm ⁶	J mm ⁴	R _o mm	X _o mm	Y _o mm
Paral B6 - 0.35	3413071,461	1,800	34,872	-22,578	0,000
Paral B6 - 0.38	3690377,401	2,301	34,842	-22,553	0,000
Paral B6 - 0.40	3873950,542	2,682	34,822	-22,537	0,000
Paral B6 - 0.45	4328301,432	3,813	34,772	-22,496	0,000
Paral B6 - 0.55	5217640,713	6,941	34,672	-22,413	0,000

Importante: La información proporcionada en esta ficha técnica se refiere a las dimensiones de las secciones fabricadas por **PERFITEC SAS**. Con respecto al espesor esta dimensión es nominal.

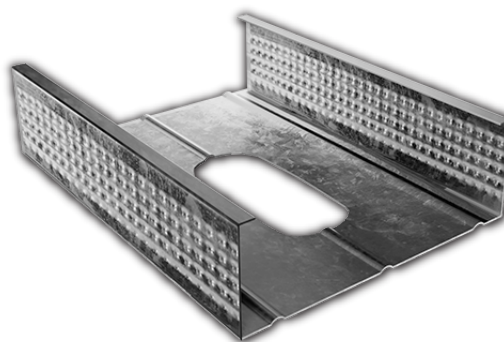
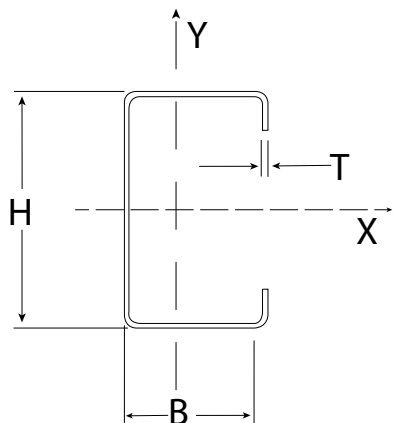
Es responsabilidad del cliente asegurarse de que esta información sea utilizada y revisada por su ingeniero competente, como también el uso y selección del perfil según las especificaciones.

t - Espesor de diseño del material.
h - Altura.
I_x y I_y - Momento de inercia.
R_x y R_y - Radios de giro en sus respectivos ejes.
F_u - Resistencia máxima a la tracción longitudinal.
F_y - Esfuerzo de Fluencia.
S_{x(b)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra interior extrema.
S_{x(t)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra superior extrema.
S_{y(l)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo izquierdo.
S_{y(r)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo derecho.
Z_x - Módulo de sección plástica con respecto al eje X.
Z_y - Módulo de sección de plástico con respecto al eje Y.
C_w - Constante de alabeo torsional.
J - Constante de torsión de St. Venant.
R_o - Radio polar de giro alrededor el centro de corte.
X_o - Coordenada horizontal del centro de corte con respecto al centroide.
Y_o - Coordenada vertical del centro de corte con respecto al centroide.

FICHA TÉCNICA LÍNEA COMERCIAL

PERFIL PARAL 89 (B9)

PERFILES MURO - Serie PMD



DIMENSIONES				PROPIEDADES DE LA SECCIÓN											
Perfil	Ancho (B)	Alto (H)	Espesor (T)	Peso	Área	I _x	I _y	R _x	R _y	S _{xb}	S _{xt}	S _{yl}	S _{yr}	Z _x	Z _y
	mm	mm	mm	Kg/m	mm²	mm⁴	mm⁴	mm	mm	mm³	mm³	mm³	mm³	mm³	mm³
Paral B9 - 0.35	31,0	89,0	0.35	0,428	54,501	65944,368	6002,920	34,784	10,495	1481,896	1481,896	793,739	256,128	1722,372	403,640
Paral B9 - 0.38			0.38	0,464	59,129	71476,587	6497,981	34,768	10,483	1606,215	1606,215	858,652	277,308	1867,671	437,408
Paral B9 - 0.40			0.40	0,488	62,210	75154,228	6826,339	34,757	10,475	1688,859	1688,859	901,659	291,361	1964,333	459,849
Paral B9 - 0.45			0.45	0,549	69,900	84311,965	7641,381	34,730	10,456	1894,651	1894,651	1008,242	326,261	2205,276	515,700
Paral B9 - 0.55			0.55	0,669	85,268	102565,352	9261,080	34,682	10,422	2304,839	2304,839	1218,662	395,762	2686,221	627,061

Perfil	Cw mm ⁶	J mm ⁴	Ro mm	Xo mm	Yo mm
Paral B9 - 0.35	8633313,156	2,225	41,171	-19,365	0,000
Paral B9 - 0.38	9338595,874	2,846	41,144	-19,341	0,000
Paral B9 - 0.40	9805773,561	3,318	41,125	-19,325	0,000
Paral B9 - 0.45	10963307,384	4,718	41,078	-19,285	0,000
Paral B9 - 0.55	13258578,628	8,598	40,996	-19,214	0,000

Importante: La información proporcionada en esta ficha técnica se refiere a las dimensiones de las secciones fabricadas por **PERFITEC SAS**. Con respecto al espesor esta dimensión es nominal.

Es responsabilidad del cliente asegurarse de que esta información sea utilizada y revisada por su ingeniero competente, como también el uso y selección del perfil según las especificaciones.

t - Espesor de diseño del material.
h - Altura.
I_x y I_y - Momento de inercia.
R_x y R_y - Radios de giro en sus respectivos ejes.
Fu - Resistencia máxima a la tracción longitudinal.
Fy - Esfuerzo de Fluencia.
S_{x(b)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra interior extrema.
S_{x(t)} - Módulo de sección con respecto al eje X para la fibra superior extrema.
S_{y(l)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo izquierdo.
S_{y(r)} - Módulo de sección con respecto al eje Y para la fibra del extremo derecho.
Z_x - Módulo de sección plástica con respecto al eje X.
Z_y - Módulo de sección de plástico con respecto al eje Y.
Cw - Constante de alabeo torsional.
J - Constante de torsión de St. Venant.
Ro - Radio polar de giro alrededor el centro de corte.
Xo - Coordenada horizontal del centro de corte con respecto al centroide.
Yo - Coordenada vertical del centro de corte con respecto al centroide.

BUREAU VERITAS
Certification



PERFITEC S.A.S

Entidad Contratante: Calle 15 # 27 A - 176 BL 7 C BG 3
Yumbo, Valle Del Cauca, Colombia

Este es un certificado Multi-Sitio, el(los) sitio(s) adicional(es) se lista(n) en la(s) siguiente(s) pagina(s)

BVQI Colombia Ltda. certifica que el Sistema de Gestión de la organización ha sido auditado y se ha encontrado conforme con los requerimientos de las normas de Sistema de Gestión que se detallan a continuación

ISO 9001:2015

Alcance de Certificación

TRANSFORMACIÓN DE LÁMINA ACERADA Y GALVANIZADA EN PERFILERÍA PARA EL
SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN LIVIANO

No Aplicabilidad: 8.3 Diseño y Desarrollo de los Productos y Servicios

Fecha de Inicio del Ciclo Original de Certificación:

28 junio 2024

Fecha de Vencimiento del ciclo previo:

N/A

Fecha de Auditoria de Certificación:

13 junio 2024

Fecha de Inicio del ciclo de Certificación:

28 junio 2024

*Sujeto a la operación continua y satisfactoria del Sistema de Gestión de la organización, este certificado vence el: **27 junio 2027***

Certificado No.

CO24.07059

Versión: **No. 1**

Fecha de Revisión: **28 junio 2024**

DocuSigned by:

Carolina Prieto

EA7334FADEA34B1
Carolina Prieto Carranza
Gerente Técnico



ISO/IEC 17021-1:2015
10-CSG-007

Oficina Local: BVQI Colombia Ltda. Carrera 16 No 97-40 Torre 1 Oficina 401.
Bogotá D.C. – Colombia

Cualquier aclaración adicional relativa al alcance de este certificado y a la aplicabilidad de los requerimientos del Sistema de Gestión, puede obtenerse consultando a la organización.

Para comprobar la validez del certificado, por favor escanear el Código QR. Cualquier modificación total o parcial por cualquier medio al registro original hará que pierda su validez.

